



COMUNE DI JESI

P.zza Indipendenza, 1 60035 Jesi (AN) - www.comune.jesi.an.it
Tel. 07315381 – Fax 0731538328 – C.F. e P.I. 00135880425

**AREA SERVIZI TECNICI
SERVIZIO INFRASTRUTTURE E MOBILITA'**

MANUTENZIONE STRAORDINARIA AREE VERDI

SCHEDA DI FATTIBILITA' TECNICA ED ECONOMICA

Jesi, Dicembre 2019

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Ing. Manuela Marconi

L'intervento consiste in interventi di manutenzione straordinaria dei parchi cittadini e delle aree verdi con particolare riguardo ad abbattimenti e potatura delle alberature ivi presenti nonché la potatura delle siepi oltre ad interventi di riqualificazione degli stessi con l'integrazione di alberature, siepi, ecc.

QUADRO TECNICO ECONOMICO

Quadro Tecnico Economico

LAVORI IN APPALTO

| | |
|-------------------------|---------------------|
| potature alberature | € 50.000,00 |
| potature siepi | € 50.000,00 |
| abbattimenti alberature | € 50.000,00 |
| riqualificazione | € 50.000,00 |
| TOTALE LAVORI | € 200.000,00 |

SOMME A DISPOSIZIONE

| | |
|---|--------------------|
| Imprevisti e arrotondamenti e completamenti | € 1.775,00 |
| Fondo art. 113 co. 2 d.lgs. 50/2016 e ss.mm.ii. | € 4.000,00 |
| Contributo ANAC | € 225,00 |
| IVA 22% | € 44.000,00 |
| TOTALE SOMME A DISPOSIZIONE | € 50.000,00 |

TOTALE € 250.000,00

CRONOPROGRAMMA

Indicativamente i lavori tenuto conto della tipologia degli stessi saranno effettuati nel corso del 2020

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

Dott. Ing. Manuela Marconi

